

Продавец : ООО «ТАЕРСТРИМ»

СПб: 198097 ул. Трефолева д.2 лит.БН тел. (812) 677-07-34 Электронная почта: tierstream@tierstream.com
и tierstream@gmail.com Интернет сайт: www.tierstream.com

Фирма MAX

Машина для обвязки арматурных стержней Модель RB 213/392 и 215/395

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

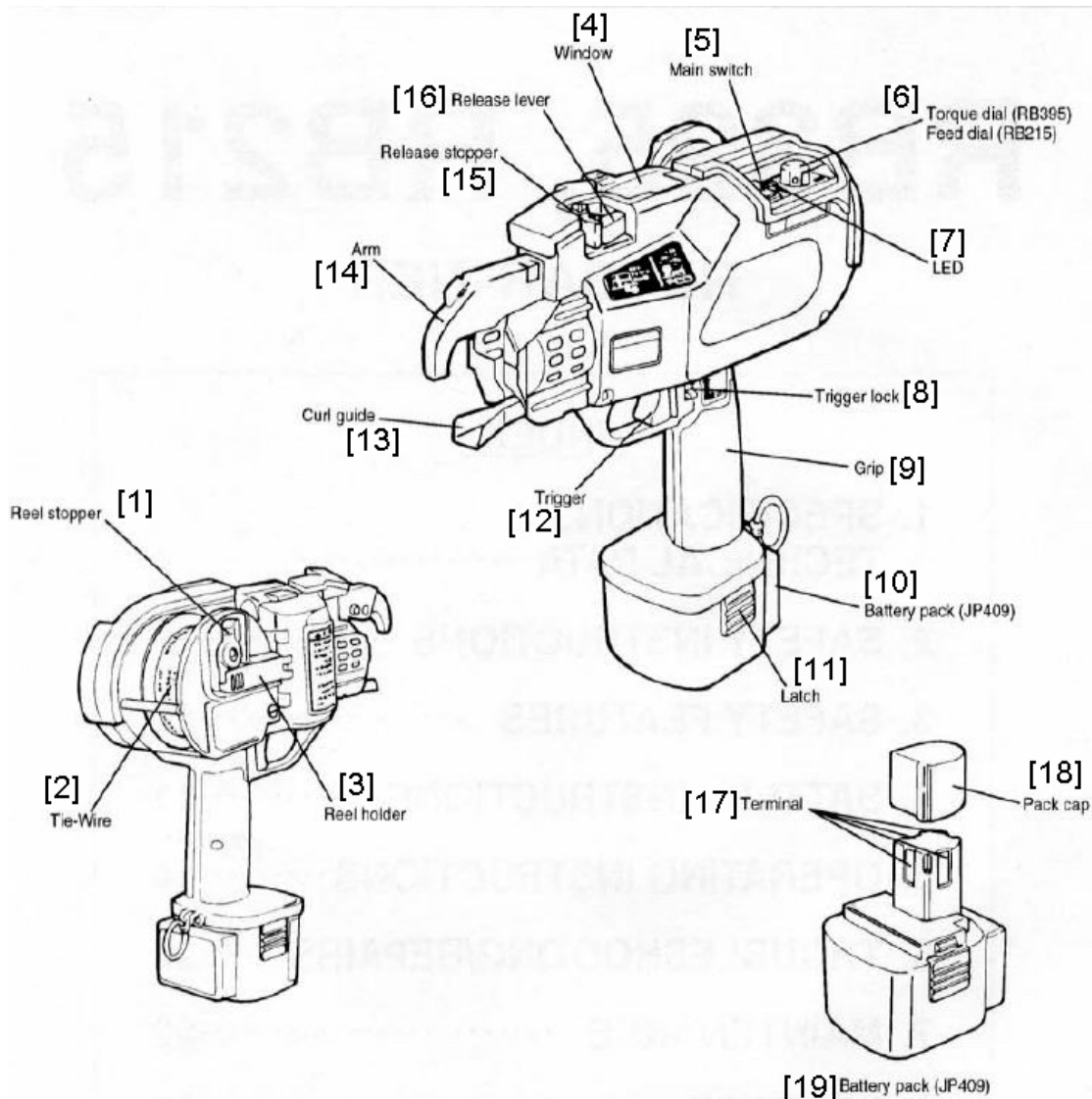
Предупреждение: До начала пользования этой машиной внимательно прочитайте эту инструкцию в целях обеспечения безопасности и правильного пользования.

Держите эту инструкцию рядом с машиной для последующих справок.

1. Технические характеристики и данные

1. Обозначение частей машины

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1. Запирающее устройство катушки | 12. Пусковое устройство (курок) |
| 2. Вязальная проволока Tie-wire (фирменная катушка) | 13. Направляющая витка |
| 3. Держатель катушки | 14. Плечо |
| 4. Окно | 15. Разъединитель |
| 5. Основной переключатель | 16. Рычаг размыкателя |
| 6. Ручка установки крутящего момента | 17. Контактные разъемы |
| 7. Светодиод | 18. Колпачок блока батарей |
| 8. Стопор пускового устройства | 19. Блок батарей (JP409B) |
| 9. Рукоятка | |
| 10. Блок батарей (JP409B) | |
| 11. Защелка | |



1. Технические характеристики машины

МАССА	RB 395	RB 215
ВЫСОТА	2,1 кг	2,1 кг
ШИРИНА	276 мм	276 мм
ДЛИНА	99 мм	99 мм
ПЕТЕЛЬ НА СВЯЗКУ	284 мм	284 мм
БАТАРЕЯ	3 петли на связку	2 петли на связку
ВРЕМЯ ЗАРЯДКИ	Ni-Cd 9,6 В (JP409)	Ni-Cd 9,6 В (JP409)
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ	25 минут	25 минут
ОБОРУДОВАНИЕ	Блок батарей (JP409)	Блок батарей (JP409)
	Чехол для переноски	Чехол для переноски

2. Технические характеристики проволоки

НАИМЕНОВАНИЕ	MAX TIE WIRE
МАРКА	TW897
ДИАМЕТР	Ø 0,8 мм
ДЛИНА	95 м в катушке
МАТЕРИАЛ	Стальная проволока, Нержавеющая стальная проволока
КОЛ-ВО СВЯЗОК В КАТУШКЕ	Примерно 120 на катушку
КОЛ-ВО СВЯЗОК НА ЗАРЯДКУ	Примерно 360 на батарею

Зарядное устройство

Пользуйтесь только допущенным зарядным устройством – Panasonic Charger EY0202

3. Технические данные

≧ Шум

Уровень звуковой мощности для

разового события по A..... LWA, 1s d 92.5 dB

Уровень звукового давления для

разового события по A у рабочей станции..... LpA, 1s d 88.5 dB

Эти величины определены и документированы в соответствии с CEN/TC 255 WG 1 N 45.3 E.

(Стандарт EN находится в стадии подготовки)

∠ Вибрация

Значение характеристик вибрации = 0.97 m/s²

Эти величины определены и документированы в соответствии с ISO 8662-11.

Эта величина является характеризующим значением, связанным с устройством, и не описывает воздействие машины на руку при использовании. Воздействие устройства на руку при работе будет, к примеру, зависеть: от силы удержания рукоятки, силы давления при контакте, рабочего направления, регулировки основной подачи, рабочего места и опоры рабочего места.

⊂ Излучаемая эмиссия на частотах 30-1000 МГц

Класс B

4. Применение

* Для сооружения железобетонных панелей

* Для устройства пола и стен

* Диаметр арматуры должен находиться в пределах от Ø 20 до Ø 39 мм

5. Таблица рекомендуемых комбинаций арматуры

Арматурный стержень
распределения
нагрузки

Основной арматурный
стержень

RB395

Load distributing bar

Main reinforcing bar

	D 10 (#3)	D 13 (#4)	D 16 (#5)	D 19 (#6)
D 10 (#3)				
D 13 (#4)				
D 16 (#5)				
D 19 (#6)				

RB215

Load distributing bar

Main reinforcing bar

	φ 3.2 (.126") W1.4	φ 4.0 (.157") W2.1	φ 5.0 (.197") W2.9	φ 6.0 (.236") W4.0
φ 7.4 (.291")				
φ 9.2 (.362")				
φ 11.0 (.433")				
φ 13.0 (.512")				

Load distributing bar

Main reinforcing bar

	φ 6 (.236") W4.0	D10 (#3)	D13 (#4)
φ 2.9 (.114") W0.9			
φ 5.0 (.197") W2.9			
φ 7.0 (.275") W5.4			
φ 8.0 (.314") W7.4			



5. До установки блока батареи следует проверить части оборудования

λ Проверьте надежную затяжку винтов.

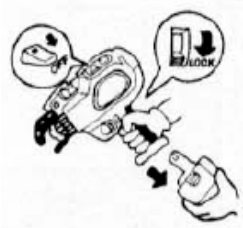
Плохая затяжка может привести к несчастному случаю или поломке устройства.

Если винт ослаблен, полностью затяните его.

λ Проверьте детали на предмет повреждения.

В процессе эксплуатации детали изнашиваются. Также следите за отсутствующими или бракованными деталями, а также некачественными деталями. Если деталь подлежит замене или ремонту, приобретите замену у дилера, авторизованного фирмой MAX Co., Ltd.

Используйте только оригинальные запасные части.



6. При замене блока батареи, замене или регулировке вязальной проволоки, в случае нарушений в работе, а также, когда оборудованием не пользуются, следует переключить основной переключатель в положение ВЫКЛ, заблокировать пусковое устройство и отсоединить блок батареи.

Если оставить оборудование включенным в этих ситуациях, это может привести к отказам и поломкам.



7. Всегда держите пальцы и части тела вдали от ручки подачи и направляющей витка.

Несоблюдение этого может привести к серьезным ранениям.



8. Всегда держите пальцы и части тела вдали от катушки с вязальной проволокой, находящейся в работе.

Несоблюдение этого может привести к серьезным ранениям.



9. Не направлять этот инструмент ни на кого.

Если инструмент поразит оператора, или кого-нибудь рядом, это приведет к ранению. При работе с инструментом будьте исключительно внимательными, и не держите руки, ноги и другие части тела вблизи с носовой частью инструмента.



10. Если инструмент не используется, уберите пальцы с пускового курка.

Если это не сделать, это может привести к случайному срабатыванию, что может привести к серьезной травме.



11. Никогда не пользуйтесь инструментом, находящемся в неисправном состоянии.

Если инструмент не находится в хорошем рабочем состоянии, или были замечены отклонения в работе, немедленно выключите его (переведите основной переключатель в положение ВЫКЛ), заблокируйте пусковой курок и произведите его осмотр и ремонт.



12. Если после установки батареи инструмент запускается без нажатия курка, или оператор обнаружил необычный нагрев, запах или звук, прекратите пользование.

Несоблюдение этого может привести к серьезным ранениям. Возвратите дилеру для проверки.





13. Никогда не изменяйте конструкцию инструмента.

Изменение конструкции инструмента будет влиять на безопасность работы. Любая модификация может привести к серьезным ранениям, а также аннулирует гарантию на инструмент.



14. Поддерживайте инструмент в хорошем рабочем состоянии.

В целях обеспечения безопасности и достижения наилучших результатов в работе, берегите инструмент от износа и повреждения. Также содержите рукоятку инструмента в сухом и чистом состоянии, особенно оберегая от масла и смазки.



15. Используйте только фирменный блок батареи.

Используйте только фирменный блок батареи JP. Если подключить к инструменту другой источник энергии, отличный от фирменного блока батареи, к примеру, перезаряжаемую батарею, сухой элемент, или батарею для автомобиля, инструмент может быть испорчен, сломан, перегрет, или даже воспламениться. Не подключайте инструмент к любому другому источнику питания, кроме как к фирменному блоку батареи JP.

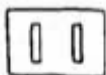


16. Для обеспечения максимальной отдачи, перед началом эксплуатации полностью зарядите батарею.

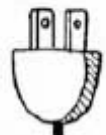
Новый блок батареи или батарея, не использовавшаяся в течение продолжительного времени, может саморазрядиться, а поэтому потребуется ее подзарядка для восстановления ее полностью заряженного состояния. До начала эксплуатации инструмента подзарядите блок батареи специальным зарядным устройством Panasonic EY0202.

17. Указания по зарядке батареи.

1. Пользуйтесь только специальным зарядным устройством Panasonic EY0202 и фирменным блоком батареи JP409B.



Невыполнение этого условия может привести к перегреву батареи или воспламенению, что может привести к серьезным ранениям.



2. Заряжайте батарею только от розетки сети 220 В.

Невыполнение этого условия может привести к перегреву батареи или неправильному заряду, что может привести к серьезным ранениям.



3. Никогда не пользуйтесь трансформаторами.



4. Никогда не подключайте зарядное устройство к источнику тока в виде двигателя-генератора постоянного тока.

Зарядное устройство выйдет из строя или сгорит.



5. Избегайте заряжать блок батареи под дождем, во влажных местах, или в местах брызг воды.

Зарядка сырых или мокрых блоков батареи вызовет поражение электротоком, или короткое замыкание, что может привести к повреждению от перегорания или даже воспламенения инструмента.



6. **Не дотрагиваться то сетевого шнура или разъема мокрой рукой или перчаткой.**

Это может привести к поражению электротоком.



7. **Не накрывать зарядное устройство тканью или чем-либо другим во время зарядки блока батареи.**

Это вызовет перегрев и повреждение от перегорания, и даже может привести к воспламенению зарядного устройства.



8. **Держите блок батареи и зарядное устройство вдали от тепла и пламени.**

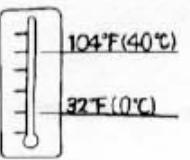


9. **Не заряжать блок батареи рядом с воспламеняемыми материалами.**

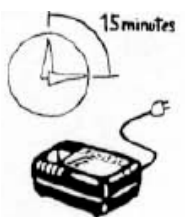


10. **Заряжайте блок батареи в хорошо вентилируемом месте.**

Избегайте заряжать блок батареи под лучами солнца.



11. **Заменяйте блок батареи в диапазоне температур от 0 С до 40 С.**



12. **Избегайте продолжительного использования зарядным устройством.**

Во избежание функциональных неисправностей устройства, дайте зарядному устройству отдых в течение 15 минут в промежутки между зарядами.



13. **Любые объекты, закрывающие вентиляционные отверстия или разъемы блока батареи, могут привести к поражению электротоком или функциональным неисправностям.**

Работайте с зарядным устройством, свободным от пыли или других посторонних материалов.



14. **Бережно обращайтесь с сетевым шнуром.**

Не переносить зарядное устройство за сетевой шнур. Не вынимайте за сетевой шнур из розетки; это приведет к повреждению шнура и проводов и вызовет короткое замыкание. Не допускайте соприкосновения сетевого шнура с инструментами с острыми кромками, горячими материалами или смазкой. Поврежденный шнур должен быть отремонтирован или заменен.



15. Закрывайте контактный разъем блока батареи защитным колпачком.

Если блоком батареи не пользуются, закройте контактный разъем блока батареи защитным колпачком для предотвращения короткого замыкания.



16. Предупреждайте короткое замыкание контактных разъемов (металлических частей) блока батареи.

Короткое замыкание контактных разъемов приведет к появлению большого тока, что вызовет перегрев блока батареи и ее повреждение.

3. Устройство обеспечения безопасности

В целях обеспечения безопасности во время работы в устройстве машины RB392 имеются следующие устройства защиты.

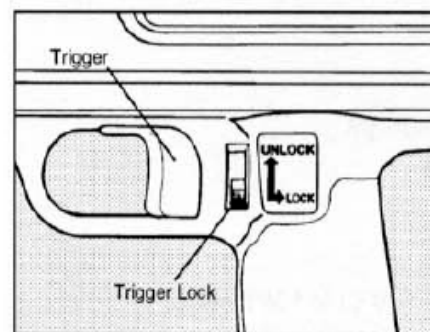
Предупреждение:

- До начала использования этой машины убедитесь, что защитные устройства работают надлежащим образом. В противном случае не пользуйтесь машиной.

- **Стопор пускового устройства**

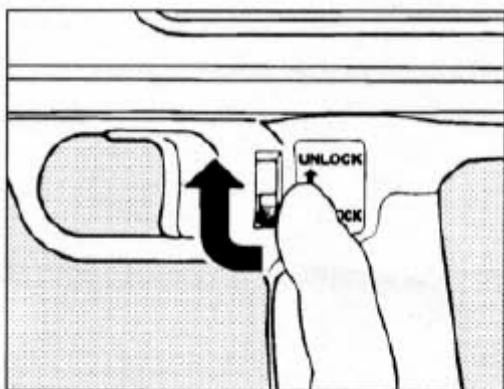
Стопор может быть установлен в положение блокировки, что обеспечивает безопасность и исключает работу машины. Когда машина не используется, всегда держите стопор в положении блокировки.

- Рис. :
1. Стопор пускового устройства
 2. Разблокировано
 3. Заблокировано



Если вы не занимаетесь работами по обвязке, установите стопор

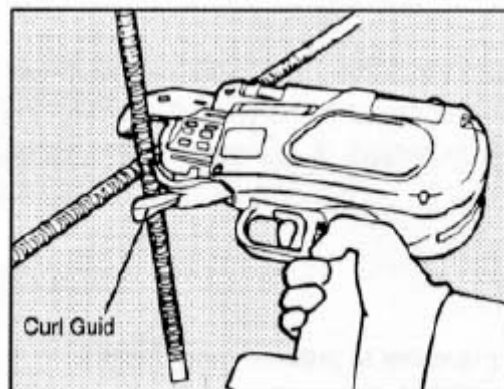
пускового устройства в положение ЗАБЛОКИРОВАНО и снимите блок батарей. При начале обвязочных работ установите в положение РАЗБЛОКИРОВАНО.



Переместите влево и вверх в положение РАЗБЛОКИРОВАНО.

- **Выключение действия направляющей витки**

Если направляющая витка отводится назад на величину, превышающую способности машины по обвязке, она издаст сигнал и остановит работу. Отпустите пусковое устройство (курок) и закройте направляющую витка перед продолжением пользования.



- Рис. :
1. направляющая витка

4. Устройство обеспечения безопасности

1. Зарядка

Перед удалением блока батарей из машины, переведите основной переключатель в положение ВЫКЛ и заблокируйте пусковой курок.

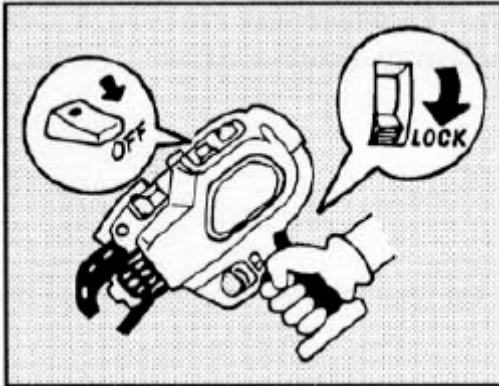


Рис.: 1. ВЫКЛ. 2. Блокировка

← Колпачок блока батарей, используемый для предотвращения короткого замыкания, должен быть удален с контактных разъемов

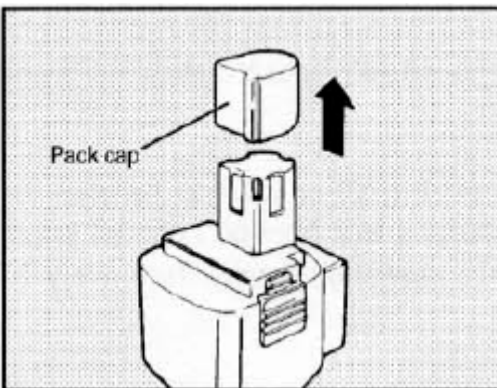


Рис.: 1. Колпачок блока батарей

При зарядке блока батарей снимите ее, нажав на защелки с обеих сторон, одновременно надежно удерживая устройство за рукоятку.

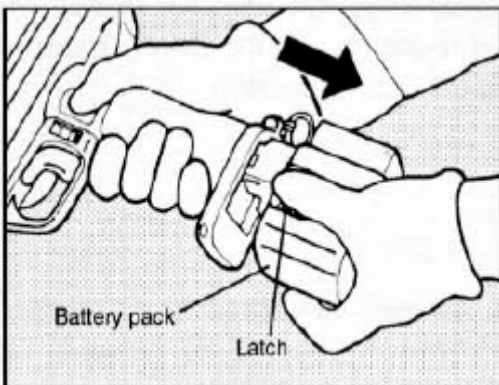


Рис.: 1. Блок батарей 2. Защелка

↑ Подсоедините зарядное устройство в настенной розетке с напряжением 230 В

Будет мигать красный индикатор наличия напряжения.

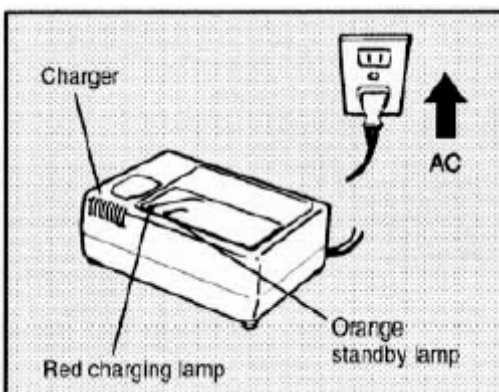


Рис.: 1. Зарядное устройство 2. Красный индикатор заряда 3. Зелёный индикатор режима ожидания 4. Сеть переменного напряжения

При горении оранжевого индикатора режима ожидания

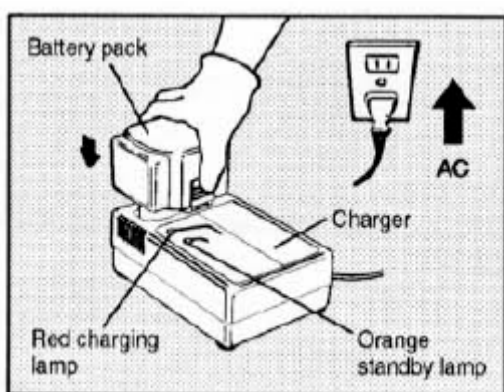
Если блок батареи горячий (вследствие продолжительного пользования или нахождения под прямыми солнечными лучами), зарядное устройство автоматически переключится на режим ожидания – для защиты батареи. Будет гореть оранжевый индикатор ожидания – до тех пор, пока температура батареи не опустится до безопасного уровня, а затем заряд будет происходить автоматически.

При мигании оранжевого индикатора режима ожидания

Это означает, что батарея не может быть заряжена. Отсоедините зарядное устройство и проверьте зарядные разъемы. При попадании туда каких-то посторонних объектов удалите их мягкой сухой тканью. Если оранжевый сигнал продолжает мигать, или там не обнаружено посторонних предметов, значит, что имеется проблема с батареей или зарядным устройством. Верните дилеру для обслуживания.

→ Зарядка блока батареи.

1. Полностью установите батарею в разъем зарядного устройства – до ее надежной посадки в корпусе.



2. Зарядка начнется автоматически, что будет индцироваться красным зарядным индикатором.

3. Время заряда составляет примерно 25 минут. Время будет зависеть от температуры и напряжения источника питания.

4. Для батарей при пониженных температурах (5 С и ниже), или батарей, которые не использовались в течение продолжительного времени, время заряда может быть более продолжительным. При зарядке при низких температурах, красный индикатор будет мигать каждые 2,5 секунды.

Рис.: 1. Зарядное устройство 2. Красный индикатор заряда 3. Зелёный индикатор режима ожидания 4. Блок батареи.

2. Методы обращения с блоком батарей

Неисправности блока батареи

При появлении следующих симптомов следует доставить батарею и зарядное устройство дилеру.

λ Если красный индикатор не мигает при включении зарядного устройства в розетку переменного напряжения 220 В (Когда блок батареи не установлен в зарядное устройство)

λ Если ни красный индикатор заряда, ни оранжевый индикатор режима ожидания не горят или не мигают, причем блок батареи установлен в зарядное устройство

λ Если оранжевый индикатор режима ожидания не изменяется на красный индикатор заряда в течение более 1 часа

λ Если красный индикатор заряда не меняется от режима постоянного горения на режим мигания, даже если прошло более 30 минут с начала зарядки. (Кроме случаев заряда при низких температурах.)

Срок службы блока батареи

В случае если наблюдаются следующие симптомы, блок батареи находится в конце срока службы. Замените ее новой.

λ Несмотря на то, что блок батареи был надлежащим образом заряжен (полностью заряжен), замечено значительное уменьшение времени работы.

Предупреждение:

Не заряжайте блок батарей в этом случае. Если обороты двигателя уменьшились, мощность блока батарей считается истощенной. Дальнейшее пользование машиной приведет к глубокой разрядке, а это вызовет уменьшение срока службы блока батарей, и функциональные неисправности в основном корпусе машины.

Предупреждение:

Не используйте блок батарей, если срок их службы приближается к концу.

Это приведет к функциональным неисправностям в основном корпусе машины. Также зарядка израсходованного блока батарей приводит к функциональной неисправности зарядного устройства.

Полезные советы по обеспечению максимального срока службы батарей

∂ Полностью заряжайте блок батарей; после этого используйте мощность до конца.

Промежуточная зарядка блока батарей (если еще осталось более половины емкости) приведет к сокращению срока службы.

Ключевым правилом для удлинения срока службы является тщательное выполнение двух правил: Полностью заряжайте блок батарей; Полностью расходуйте энергию.

- Пользуйтесь попеременно двумя блоками батарей.

Для удлинения срока службы меняйте местами две батареи.

Утилизация никель - кадмиевых батарей

В блоке батарей фирмы Мах использованы NiCad батареи, поэтому возможно будет незаконным утилизировать эту батарею в муниципальной системе вывоза бытовых отходов. Уточните у местных чиновников муниципальной системы вывоза твердых отходов о надлежащем порядке утилизации.

Предупреждение:

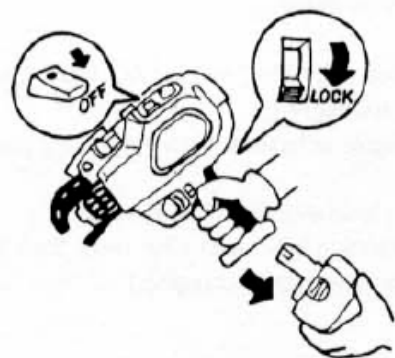
При утилизации блока батарей, убедитесь, что колпачок блока батарей находится на контактных разъемах (с фиксацией изоляционной лентой) во избежание короткого замыкания.

Защита блока батарей от неработоспособности

При покупке машины, а также, если ей не пользуются в течение продолжительного периода (более двух месяцев), блок батарей следует подзарядить в течение 24 часов для достижения наилучшей работоспособности.

5. Инструкции по эксплуатации

1. Способ установки вязальной проволоки

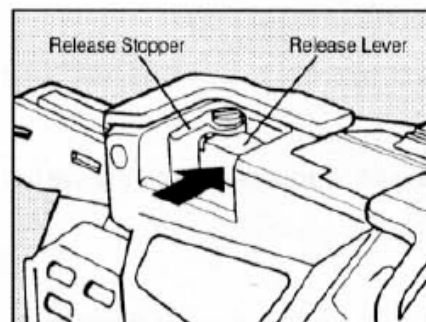


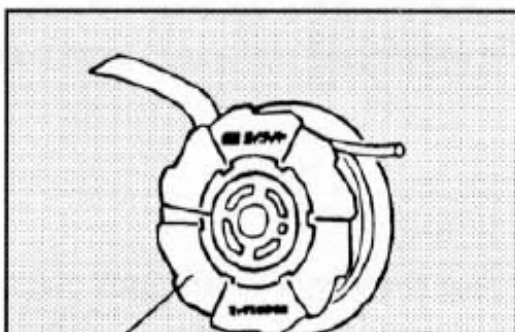
Предупреждение:

λ Убедитесь, что основной переключатель выключен, запирающее устройство заблокировано, а блок батарей отсоединен.

⌘ Нажмите рычаг размыкателя, и убедитесь, что рычаг размыкателя пойман в разъединителе.

Рис.: 1. Разъединитель,
2. Рычаг размыкателя



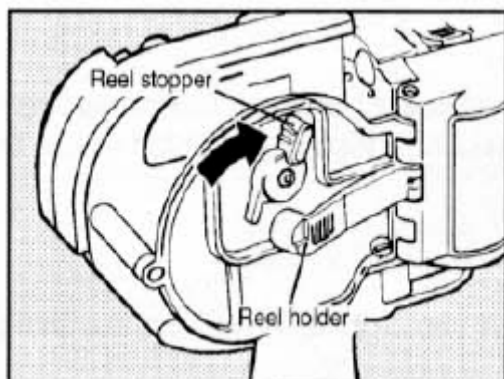


З Вытяните конец смотанной проволоки.

Убедитесь, что вы пользуетесь надлежащей проволокой.

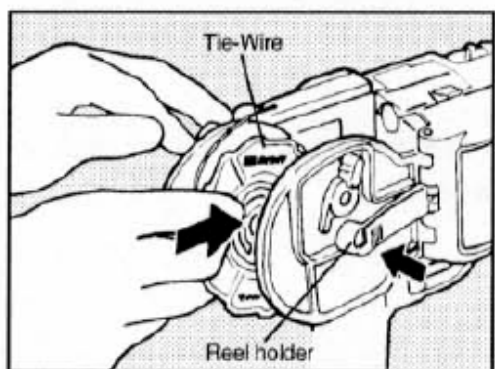
Использование вязальной проволоки, которая не была допущена. Может привести к поломке машины. Поэтому, пользуйтесь только надлежащей проволокой. Не пользуйтесь заржавевшей проволокой, так как использование ржавой проволоки может вызвать поломку оборудования.

Рис.: 1. Вязальная проволока, 2. Катушка с вязальной проволокой



Ж Нажмите на запирающее устройство, чтобы освободить держатель катушки.

Рис.: 1. Запирающее устройство катушки, 2. Держатель катушки



Ф Установите катушку с вязальной проволокой в оборудование, совместив край катушки, имеющий белую маркировку, со стороной крючка оборудования. Совместите одну из канавок (4 места) с выступающей частью на задней стороне рукоятки, и установите катушку вязальной проволоки, утопив ее до звучания щелчка.

Рис.: 1. Катушка с вязальной проволокой, 2. Держатель катушки

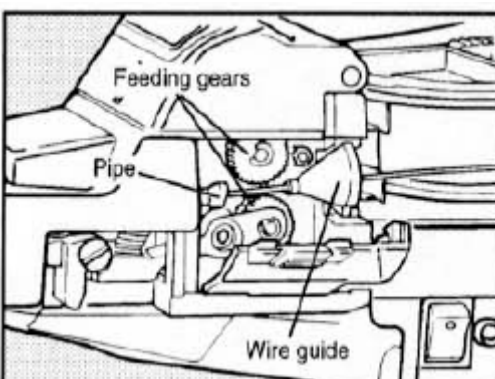
⊗ Заведите конец вытянутой проволоки в направляющую для проволоки.

Предупреждение:

Кончик вязальной проволоки следует выпрямить так, чтобы он мог пройти через направляющую для проволоки.

При установке вязальной проволоки, она может замяться внутри машины в случае, если кончик проволоки погнут.

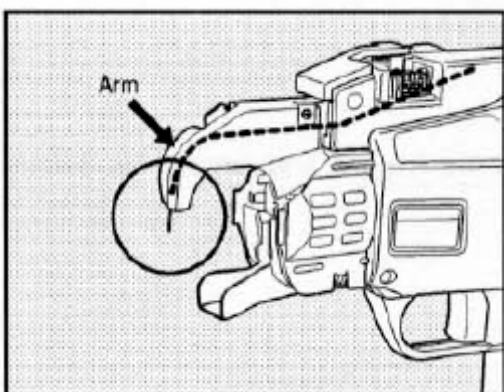
Рис.: 1. Направляющая для проволоки, 2. Вязальная проволока



Если это окно загрязнилось и нарушилось положение трубки

В этой ситуации откройте окно и удалите грязь внутри окна с помощью мягкой ткани, и т.п. После очистки снова закройте окно так, чтобы посторонние предметы не могли попасть внутрь машины.

Рис.: 1. Окно

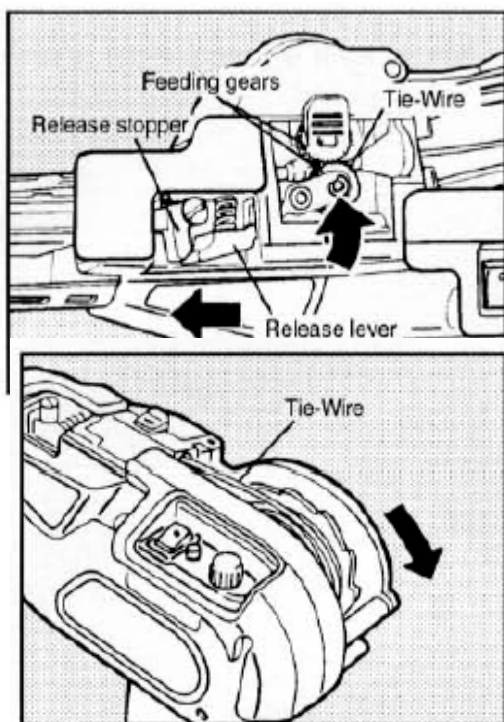


⊕ Поместите вязальную проволоку между левой и правой шестернями подачи и далее, в трубку, до того как она упрется в конец. (Приблизительно 11 см)

Рис.: 1. Шестерни подачи, 2. Трубка

⊘ Освободите разъединитель, и убедитесь, что рычаг размыкателя вернулся в свое первоначальное положение, а также то, что шестерни подачи зажали вязальную проволоку. Этим операция по установке вязальной проволоки завершена.

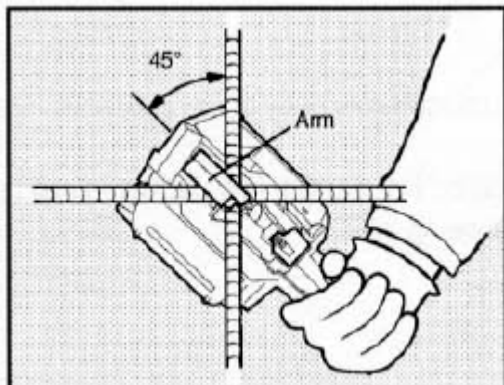
Рис.: 1. Шестерни подачи, 2. Разъединитель, 3. Рычаг размыкателя, 4. Вязальная проволока



○

○ Устраните провисание у катушки с проволокой. Убедитесь, что вязальная проволока не залегла между витками в катушке. Это может привести к заминанию.

2. Методика работы

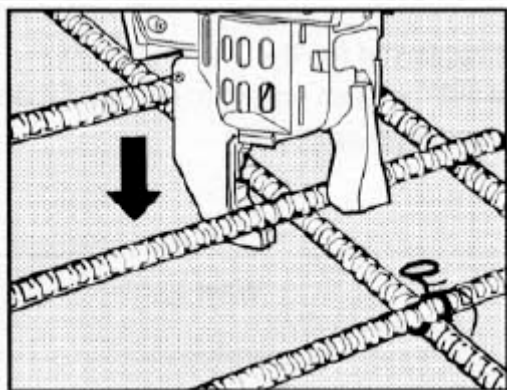


← Установите блок батареи в корпус машины – до щелчка.

Предупреждение:

λ При установке основного выключателя в положение ВКЛ, абсолютно запрещено подносить ваши пальцы близко к вязальной части, а также к вращающейся части наконечника.

λ Не переключать основной переключатель в положения ВКЛ и ВЫКЛ на протяжении короткого времени, т.к. это вызовет поломку машины.



↑ Установите стопор пускового устройства в положение **РАЗБЛОКИРОВАНО** и включите основной переключатель.

Вязальная проволока автоматически подается в механизм плеча. При этом она подается на 50 мм вперед по механизму плеча, а затем отрезается. Данное движение устанавливает проволоку в требуемое положение.

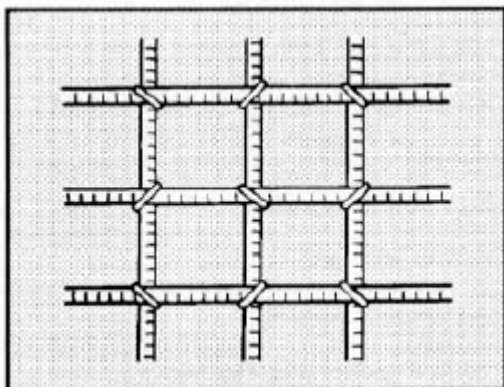
→ Наклоните плечо на 45 градусов к пересекающимся стержням арматуры, и надежно придвиньте его к арматуре. Рис.: 1. Плечо

↓ При однократном нажатии на курок пускового устройства будет выполнена одиночная операция, состоящая из автоматического досылания проволоки, отрезания проволоки, подхватывания вязальной проволоки зацепщиком и плотного ее скручивания. Затем машина возвращается в исходное состояние.

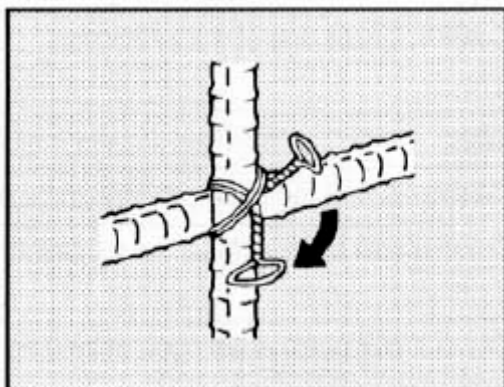
Предупреждение:

λ Не дотрагиваться до вязальной проволоки во время обвязочных работ (при нахождении машины в рабочем состоянии).

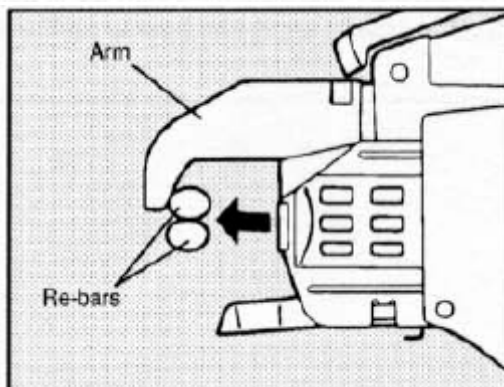
° После обвязывания продвиньте машину вперед.



Делайте узлы в разных направлениях



Для более сильного узла, делайте две вязки

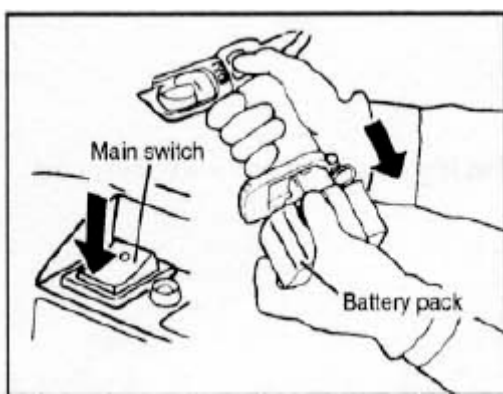


Если нужна сверхсильная вязка, то располагайте арматуру ближе к краю направляющих

Во время работы машины

λ Не передвигать оборудование к новому объекту обвязки до тех пор, пока текущая операция обвязки не будет завершена.

λ В процессе работы по обвязке (во время нахождения машины в работе) будет чувствоваться легкая сила тяги машины, поскольку зацепщик будет сворачивать вязальную проволоку. По этой причине надлежит прочно удерживать рукоятку машины во время работы.



3. Регулировка натяжения

⌘ Убедитесь, что выключатель переведен в положение ВЫКЛ, курок пускового устройства заблокирован и отсоедините блок батареи.

Рис.: 1. Основной выключатель, 2. Блок батареи

⌘ Имеется точная регулировка момента натяжения проволоки. При уменьшении момента закрутки частота отрезки проволоки будет уменьшена. Если потребуется увеличение силы затяжки, поверните ручку установки крутящего момента в сторону плюса.

Рис.: 1. Ручка установки крутящего момента

⌘ Установите блок батареи в основной корпус машины, установив блок заряженной батареи до щелчка.

Рис.: 1. Блок батареи

Предупреждение:

⌘ При установке основного выключателя в положение ВКЛ, абсолютно запрещено подносить ваши руки близко к вязальной части, а также вращающейся части наконечника.

⌘ Установите стопор пускового устройства в положение РАЗБЛОКИРОВАНО и включите основной переключатель.

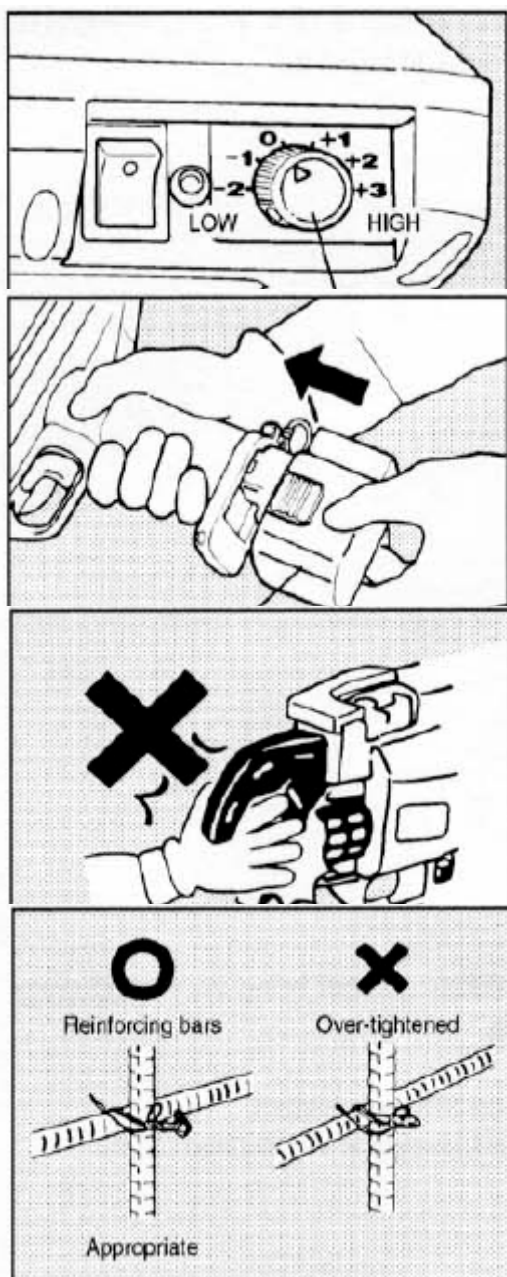
Вязальная проволока автоматически подается в механизм плеча, и проволока устанавливается в нужное положение.

⊗ Снова проведите проверку обвязки, чтобы убедиться, что сила обвязки достаточна.

⊕ Если сила обвязки удовлетворительная, процесс регулировки завершен. Если сила обвязки неудовлетворительная, повторите процедуры по позициям ⌘~⊗.

Рис.: 1. Арматура, 2. Удовлетворительно, 3. Чрезмерно затянуто

⌘ Когда обвязка скрещивается, не забудьте загнуть вниз хвостик первой обвязки до того, как будет сделана следующая обвязка. Это делается для того, чтобы не задеть его зацепщиком. Это может привести к поломке зацепщика.



4. Методика замены вязальной проволоки

Предупреждение:

⌘ Убедитесь, что основной переключатель выключен, запирающее устройство заблокировано, а блок батареи отсоединен.

⌘ Нажмите рычаг размыкателя, и убедитесь, что рычаг размыкателя пойман в разъединителе.

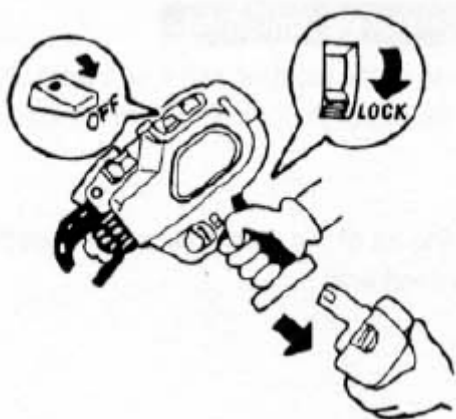


Рис.: 1. Разъединитель, 2. Рычаг размыкателя

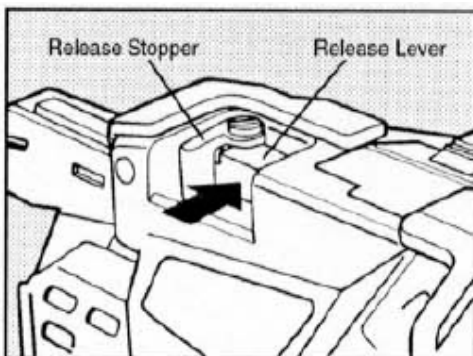
3 Удалите вязальную проволоку.

Рис.: 1. Направляющая для проволоки, 2. Вязальная проволока

Ж Нажмите на запирающее устройство катушки для освобождения держателя катушки и снимите вязальную проволоку.

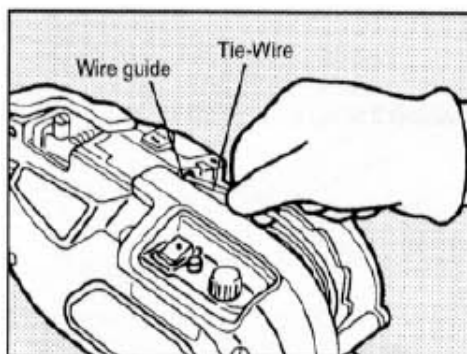
В Установите новую вязальную проволоку. (Смотрите разъяснение методики установки вязальной проволоки)

Рис.: 1. Катушка с вязальной проволокой, 2. Держатель катушки



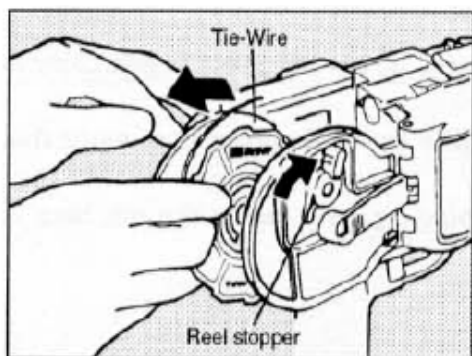
проволока

На конце катушки с
остаться около 30 см
вместе со старой катушкой и



Если закончилась вязальная

вязальной проволокой должно
проволоки. Ее следует удалить
заменить новой.



6. Техническое Обслуживание

Регулярно inspectируйте оборудование

С целью поддержания работоспособности периодически проводите очистку и проверку оборудования.

По окончании рабочей смены, - клов, шестерни подачи проволоки продувайте сжатым воздухом, для устранения

пыли и стружки.

Примерно через каждые 100 тысяч связываний (20 коробок проволоки на один пистолет) необходим профилактический осмотр и ТО в условиях авторизованного Сервисного Центра.

Не смазывайте оборудование

Совершенно не смазывайте оборудование. Наносимая смазка удалит имеющуюся заводскую смазку, что вызовет поломку оборудования. Смазка оборудования проводится только в условиях авторизованного Сервисного Центра.

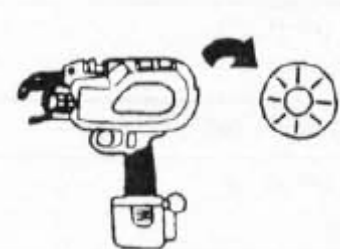
7. Хранение

Не храните машину в условиях холодной атмосферы. Храните машину в теплой зоне.

Если прибором не пользуются, его следует хранить в теплом и сухом месте. Держите вдали от мест, доступных для детей. Все качественные устройства требуют периодического обслуживания и замены частей, изнашивающихся при нормальной эксплуатации.

Снимите катушку с проволокой

Когда вы закончили обвязку проволокой, или в течение некоторого времени не пользуетесь машиной, отключите машину, убедитесь, что



двигатель остановился, заблокируйте пусковое устройство и снимите блок батарей. С установленным колпачком на контактных разъемах блока батарей (во избежание короткого замыкания) с всеми частями и приспособлениями машину следует хранить в хорошо вентилируемом, сухом месте, где температура не превышает 50 С. Место хранения должно быть закрытым и недоступным для детей.

8. Неисправности и ремонт

Диагностика и/или ремонт должны производиться только авторизованными дилерами фирмы MAX CO., LTD., или другими специалистами.

Это устройство информирует вас о своем состоянии при помощи зуммера и предупредительной лампы. Предупредительная лампа горит или мигает; она заблокирована с зуммером. Примите меры в соответствии с нижеприведенной таблицей.

Предупреждение:

λ При возникновении следующих состояний следует переключить основной переключатель в положение ВЫКЛ до начала выполнения работ.

λ При переключении основного переключателя в положение ВКЛ, абсолютно запрещено дотрагиваться до вязальной части или вращающейся части наконечника.

Если проблема не устранена с помощью вышеуказанных мер, переключите основной переключатель в положение ВЫКЛ, а затем обратитесь к продавцу оборудования или авторизованным дилерам фирмы MAX CO., LTD.

Продавец : ООО «ТАЕРСТРИМ»

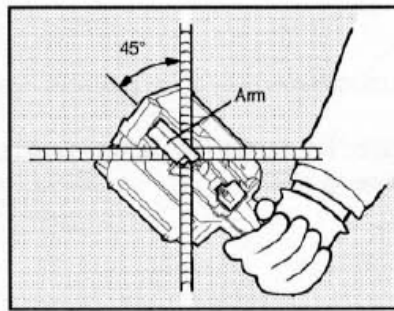
СПб: 198097 ул. Трефолева д.2 лит.БН тел. (812) 677-07-34 Электронная почта: tierstream@tierstream.com и tierstream@gmail.com Интернет сайт: www.tierstream.com

№ п/п	Нормальная последовательность действий	Проблема	Сигналы зуммера	Что необходимо проверить	Возможная причина	Решение проблемы
1	Включение питания → вязальная проволока автоматически подается и обрезается	Ни чего не происходит	Нет сигналов	Проверьте заряд батареи	Аккумулятор полностью разряжен	Зарядите аккумулятор
				Проверьте состояние контактов на батарее	Возможно, на клеммах образовались окислы	Отчистите клеммы
			Биби, биби, ...	Проверьте заряд батареи	Аккумулятор полностью разряжен	Зарядите аккумулятор
			Биии...	Открыта или закрыта направляющая	Нижняя направляющая открыта	Закройте направляющую
			Би, би, би, ...	Выключите питание и выньте батарею. Затем проверьте, не «зажевана» ли вязальная проволока внутри твистера или направляющих	Замоталась проволока внутри твистера, либо ее зажевало внутри твистера.	Удалите проволоку.
2	Нажимаете курок → проволока автоматически подается	Проволока не подается	Биии...	Открыта или закрыта направляющая	Нижняя направляющая открыта	Закройте направляющую
			Бибиби, бибиби, ...	Проверьте катушку – проволока ослабла, либо слишком натянута	Проволока запуталась на катушке	Удалите запутавшийся кусок
				Проверьте работу механизма обрезания проволоки	В механизм обрезки попал инородный предмет.	Прочистите механизм обрезки сжатым воздухом
		Проволока подается наполовину и останавливается	Бибибиби, бибибиби, ...	Проверьте боковую сторону катушки	Возможно, используется неоригинальная проволока	Используйте оригинальную проволоку
			Бибиби, бибиби, ...	Проверьте вращение катушки	Проволока запуталась на катушке	Удалите запутавшийся кусок
3	Проволока подается и завивается в кольцо	Проволока не завивается в кольцо	Нет сигналов	Проверьте, не цепляется ли проволока при рабочем ходе за бетон	Проволока при рабочем ходе, ударяясь о бетон, изменяет траекторию и неправильно принимается второй	Слегка приподнимите машину таким образом, чтобы проволока не касалась бетона

					направляющей	
--	--	--	--	--	--------------	--

Продавец : ООО «ТАЕРСТРИМ»

СПб: 198097 ул. Трефолева д.2 лит.БН тел. (812) 677-07-34 Электронная почта: tierstream@tierstream.com и tierstream@gmail.com Интернет сайт: www.tierstream.com

№ п/п	Нормальная последовательность действий	Проблема	Сигналы зуммера	Что необходимо проверить	Возможная причина	Решение проблемы
4	Проволока обрезается	Проволока не обрезается	Нет сигналов	Проверьте работу механизма обрезания проволоки	В механизм обрезки попал инородный предмет.	Прочистите механизм обрезки сжатым воздухом
5	Проволока автоматически заматывается	Проволока запутывается	Нет сигналов	Проверьте, не цепляется ли проволока при рабочем ходе за бетон	Проволока при рабочем ходе, ударяясь о бетон, изменяет траекторию и неправильно принимается второй направляющей	Слегка приподнимите машину таким образом, чтобы проволока не касалась бетона
		Узел слабый	Нет сигналов	Проверьте диаметры связываемой арматуры	Арматура либо слишком мала, либо слишком велика.	Используйте арматуру правильных диаметров
				Проверьте правильность использования машины	Неправильная установка машины, либо ее неправильное использование	Поверните регулятор силы затягивания на несколько делений в «+», затем, поставив корпус машины перпендикулярно плоскости арматурного каркаса, а направляющие под углом 45 градусов к отдельным ячейкам сетки, произведите вязку. 
				Возможно, направляющая	Сработал датчик	Продуйте нижнюю

				была открыта во время цикла связывания	открытия направляющей	направляющую
--	--	--	--	---	--------------------------	--------------

Продавец : ООО «ТАЕРСТРИМ»

СПб: 198097 ул. Трефолева д.2 лит.БН тел. (812) 677-07-34 Электронная почта: tierstream@tierstream.com и tierstream@gmail.com Интернет сайт: www.tierstream.com

№ п/п	Нормальная последовательность действий	Проблема	Сигналы зуммера	Что необходимо проверить	Возможная причина	Решение проблемы
5	Проволока автоматически наматывается	Проволока не затягивается	Нет сигналов	Проверьте диаметры связываемой арматуры	Арматура либо слишком мала, либо слишком велика.	Используйте арматуру правильных диаметров
				Проверьте правильность использования машины	Неправильная установка машины, либо ее неправильное использование	Поверните регулятор силы затягивания на несколько делений в «+», затем, поставив корпус машины перпендикулярно плоскости арматурного каркаса, а направляющие под углом 45 градусов к отдельным ячейкам сетки, произведите вязку. 